



Работы по устройству обмазочной гидроизоляции и восстановлению строительных конструкций

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Выполнение работ по устройству обмазочной гидроизоляции и восстановлению строительных конструкций, проводите с применением следующих составов:

- «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ПРОНИКАЮШАЯ гидроизоляция;
- «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ОБМАЗОЧНАЯ гидроизоляция;
- «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ШТУКАТУРНАЯ гидроизоляция (в т.ч. армированная).

I. Конструкции из монолитного и сборного железобетона

1. Подготовительные работы перед гидроизоляцией борозд, межблочных швов и трещин.

- 1.1. Пробивка борозд сечением 30x30 мм, в местах сопряжения стена-стена, стена-днище, расшивка межблочных швов, вскрытие трещин, разрывов в бетонировании перфоратором «Хилти».
- 1.2. Обеспыливание борозд и швов импортным профессиональным пылесосом со сменными одноразовыми мешками.
- 1.3. Промывка борозд и швов водой вручную маховыми кистями.

2. Заполнение вскрытых борозд, межблочных швов и трещин гидроизоляционным составом на 1/2 глубины (на 1 м).

- 2.1. Увлажнение борозд, швов и трещин перед заполнением гидроизоляционным составом.
- 2.2. Приготовление гидроизоляционного состава «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ОБМАЗОЧНЫЙ, «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ПРОНИКАЮЩИЙ миксером в соотношении 1 часть сухой смеси к 0,3 части воды.
- 2.3. Заполнение вскрытых борозд, швов и трещин гидроизоляционным составом «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ОБМАЗОЧНЫЙ, «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ПРОНИКАЮЩИЙ на 1/2 глубины резиновыми шпателями вручную. Расход сухой смеси «Эволит-Гидро» - 1,3 кг/м борозды.
- 2.4. Очистка и промывка оборудования водой.
- 2.5. Технологический перерыв 40-60 мин.

3. Окончательное заполнение вскрытых борозд, межблочных швов и трещин гидроизоляционным составом (на 1 м).

- 3.1. Увлажнение поверхности железобетонных конструкций.
 - 3.2. Приготовление гидроизоляционного состава «ЭВОЛИТ-ГИДРО» миксером в соотношении 1 часть сухой смеси к 0,3 части воды.
 - 3.3. Окончательное заполнение вскрытых борозд, швов и трещин гидроизоляционным составом «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ОБМАЗОЧНЫЙ резиновыми шпателями вручную. Расход сухой смеси «ЭВОЛИТ-ГИДРО» – 1,3 кг/м борозды.
 - 3.4. Затирка с выравниванием поверхности вручную.
 - 3.5. Очистка и промывка оборудования водой.
- Общее количество «ЭВОЛИТ-ГИДРО» на 1 м борозды при сечении 30x30 мм – 2,7 кг/м.



При необходимости увеличить или уменьшить глубину пробиваемой борозды. Расход сухой смеси «ЭВОЛИТ-ГИДРО» на каждые 5 мм – 0,6 кг/м борозды.

4. Подготовительные работы перед восстановлением разрушенной части бетона.

- 4.1. Отбивка аморфной легко удаляемой части корродированного бетона до его плотных слоев перфоратором «Хилти».
- 4.2. Обеспыливание обрабатываемой поверхности импортным проф. пылесосом со сменными одноразовыми мешками.
- 4.3. Промывка обрабатываемой поверхности водой вручную маховыми кистями.

5. Восстановление разрушенной части бетона (на 1 м²).

- 5.1. Увлажнение обрабатываемой поверхности железобетонных конструкций.
- 5.2. Приготовление гидроизоляционного состава «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ШТУКАТУРНЫЙ миксером в соотношении 1 части сухой смеси к 0,3 части воды.
- 5.3. Заделка выбоин, каверн, сколов готовым раствором «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ШТУКАТУРНЫЙ резиновыми шпателями вручную слоем 10 мм. Расход сухой смеси «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ШТУКАТУРНЫЙ 22,7 кг/м².
- 5.4. Затирка с выравниванием поверхности вручную.
- 5.5. Очистка и промывка оборудования водой.

6. Подготовительные работы перед нанесением состава на поверхность при устройстве гидроизоляции.

- 6.1. Очистка поверхности от отделочных слоев, масляных пятен и т.д. вручную, скребками и металлическими щетками.
- 6.2. Обеспыливание обрабатываемой поверхности импортным профессиональным пылесосом со сменными одноразовыми мешками.
- 6.3. Промывка обрабатываемой поверхности водой вручную маховыми кистями.

7. Нанесение состава на обрабатываемую поверхность (на 1 м²).

- 7.1. Увлажнение обрабатываемой поверхности железобетонных конструкций.
- 7.2. Приготовление гидроизоляционного состава «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ОБМАЗОЧНЫЙ миксером в соотношении 1 части сухой смеси к 0,3 части воды.
- 7.3. Заделка выбоин, каверн, сколов готовым раствором «ЭВОЛИТ-ГИДРО» резиновыми шпателями или жесткой кистью вручную слоем 2 мм. Расход сухой смеси «Эволит-Гидро» - 5,9 кг/м².
- 7.4. Затирка с выравниванием поверхности вручную.
- 7.5. Очистка и промывка оборудования водой.

При необходимости увеличивается толщина наносимого на поверхность «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ОБМАЗОЧНЫЙ. Расход сухой смеси «ЭВОЛИТ-ГИДРО» – 2,27 кг/м² слоем 1 мм.

II. Конструкции из кирпича и мелкогазобетонных блоков.

1. Подготовительные работы перед гидроизоляцией борозд и трещин.

- 1.1. Пробивка борозд сечением 30х30 мм, в местах сопряжения стена-стена, стена-днище, вскрытие трещин перфоратором «Хилти».
- 1.2. Обеспыливание борозд и швов импортным проф. пылесосом со сменными одноразовыми мешками.
- 1.3. Промывка борозд и швов водой вручную маховыми кистями.

2. Заполнение вскрытых борозд и трещин гидроизоляционным составом на 1/2 глубины (на 1 м).

- 2.1. Увлажнение обрабатываемой поверхности.



- 2.2. Приготовление гидроизоляционного состава «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ОБМАЗОЧНЫЙ миксером в соотношении 1 части сухой смеси к 0,3 части воды.
- 2.3. Заполнение вскрытых борозд и трещин гидроизоляционным составом «ЭВОЛИТ-ГИДРО» на 1/2 глубины резиновыми шпателями вручную. Расход сухой смеси «ЭВОЛИТ-ГИДРО» – 1,3 кг/м борозды.
- 2.4. Очистка и промывка оборудования водой.
- 2.5. Технологический перерыв 30-40 мин.

3. Окончательное заполнение вскрытых борозд и трещин гидроизоляционным составом (на 1 м).

- 3.1. Увлажнение обрабатываемой поверхности.
 - 3.2. Приготовление гидроизоляционного состава «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ОБМАЗОЧНЫЙ миксером в соотношении 1 части сухой смеси к 0,3 части воды.
 - 3.3. Окончательное заполнение вскрытых борозд и трещин гидроизоляционным составом «ЭВОЛИТ-ГИДРО» резиновыми шпателями вручную. Расход сухой смеси «ЭВОЛИТ-ГИДРО» – 1,3 кг/м борозды.
 - 3.4. Затирка с выравниванием поверхности вручную.
 - 3.5. Очистка и промывка оборудования водой.
- Общее количество «ЭВОЛИТ-ГИДРО» на 1 м борозды при сечении 30х30 мм – 2,7 кг/м.
При необходимости увеличить или уменьшить глубину пробиваемой борозды.
Расход на каждые 5 мм сухой смеси «ЭВОЛИТ-ГИДРО» – 0,6 кг/м борозды.

4. Подготовительные работы перед нанесением гидроизоляционного состава на обрабатываемую поверхность.

- 4.1. Очистка поверхности от отделочных слоев, масляных пятен и т.д. вручную, скребками и металлическими щетками.
- 4.2. Обеспыливание обрабатываемой поверхности импортным проф. пылесосом со сменными одноразовыми мешками.
- 4.3. Промывка обрабатываемой поверхности водой вручную маховыми кистями.

5. Нанесение гидроизоляционного состава на обрабатываемую поверхность (на 1 м²).

- 5.1. Увлажнение обрабатываемой поверхности.
 - 5.2. Приготовление гидроизоляционного состава «ЭВОЛИТ-ГИДРО» ОБМАЗОЧНЫЙ миксером в соотношении 1 части сухой смеси к 0,3 части воды.
 - 5.3. Нанесение гидроизоляционного раствора «ЭВОЛИТ-ГИДРО» слоем 2 мм на обрабатываемую поверхность резиновым шпателем или жесткой кистью вручную. Расход сухой смеси «ЭВОЛИТ-ГИДРО» – 5,9 кг/м².
 - 5.4. Увлажнение поверхности после схватывания.
 - 5.5. Очистка и промывка оборудования водой.
- При необходимости увеличивается толщина наносимого на поверхность. Расход сухой смеси «ЭВОЛИТ-ГИДРО» - 2,27 кг/м² слоем 1мм.

Состав звена при выполнении гидроизоляционных работ с использованием «ЭВОЛИТ-ГИДРО» :

1. Оператор перфоратора «Хилти».
2. Гидроизолировщик.
3. Гидроизолировщик.
4. Подсобник.

Примечание: В случае поражения конструкций лишайниками, грибами, микроорганизмами необходимо произвести санацию пораженных поверхностей конструкций составом «Картоцид- компаунд». Расход 0,5л/м²

